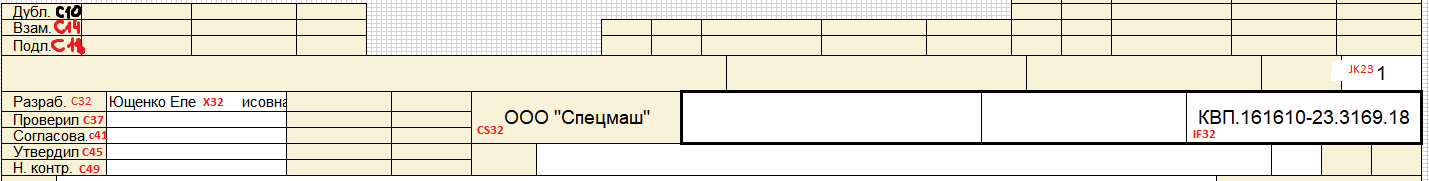
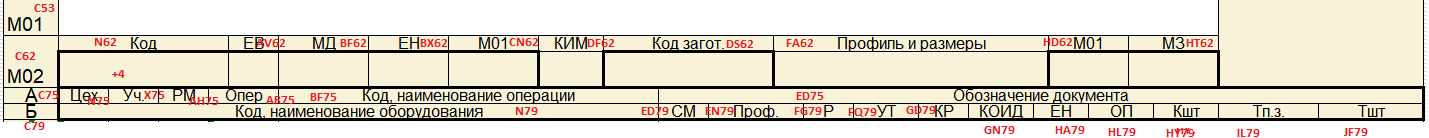
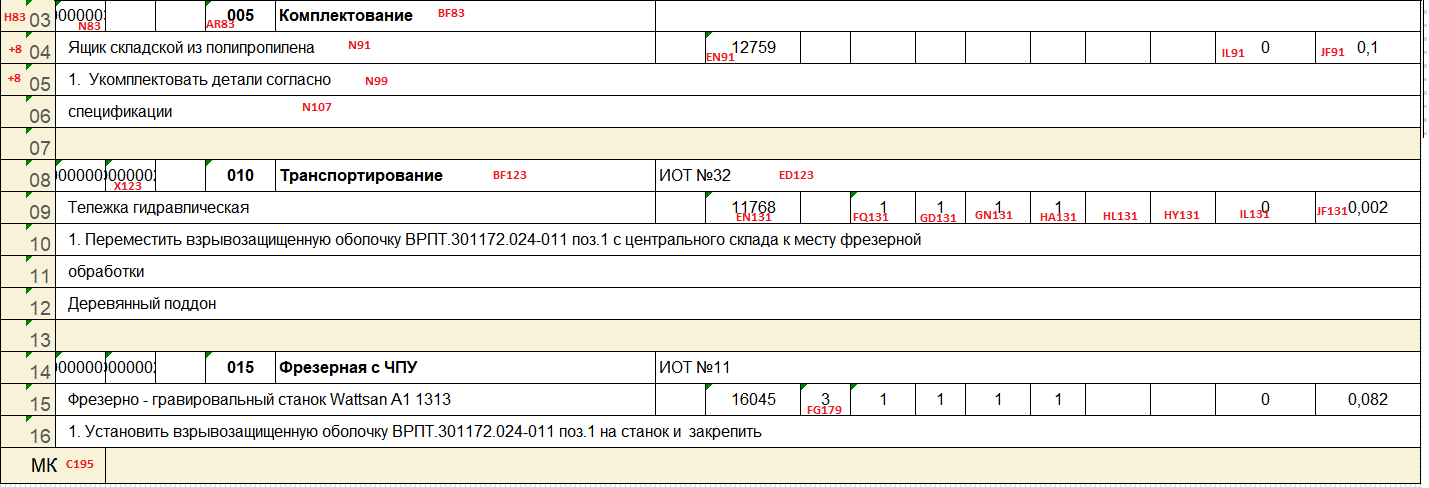


Вот так выглядит лист тех карты.

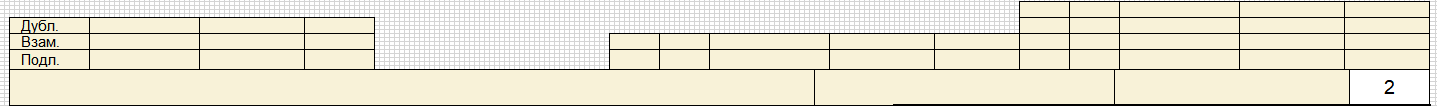
Он содержит по факту 205 ячеек. Т.е. например число «1» справа вверху это – JK23 ячейка, а JK228 – это число будет «2» на следующем листе.



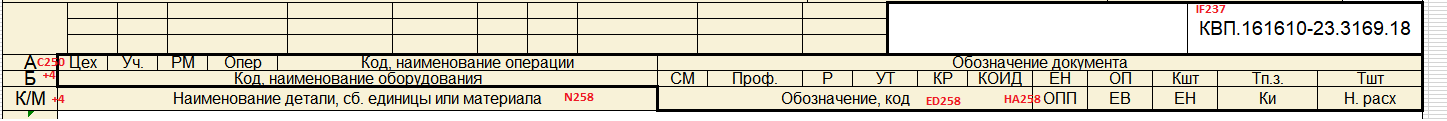




На следующем листе:

1. 

В этом блоке +205 ко всем ячейкам.

1. 

Далее на все листы +205 от этого листа по всем ячейкам.

На первом листе максимальная строчка = 16, а на остальных = 17. После 16 или 17 строчки идет МК

Координаты каждой ячейки по документу КВП.161610-23.3169.18 з-з 1090-23.xlsx

('C10', 'Дубл.')

('C14', 'Взам.')

('C18', 'Подл.')

('JK23', 1)

('C32', 'Разраб.')

('X32', 'Ющенко Елена Борисовна')

('CS32', 'ООО "Спецмаш"')

('IF32', 'КВП.161610-23.3169.18')

('C37', 'Проверил')

('C41', 'Согласовано')

('C45', 'Утвердил')

('C49', 'Н. контр.')

('C53', 'М01')

('C62', 'М02')

('N62', 'Код')

('AV62', 'ЕВ')

('BF62', 'МД')

('BX62', 'ЕН')

('CN62', 'М01')

('DF62', 'КИМ')

('DS62', 'Код загот.')

('FA62', 'Профиль и размеры')

('HD62', 'М01')

('HT62', 'МЗ')

('BF66', 0)

('BX66', 0)

('CN66', 0)

('DF66', 0)

('HD66', 0)

('C75', 'А')

('N75', 'Цех')

('X75', 'Уч.')

('AH75', 'РМ')

('AR75', 'Опер')

('BF75', 'Код, наименование операции')

('ED75', 'Обозначение документа')

('C79', 'Б')

('N79', 'Код, наименование оборудования')

('ED79', 'СМ')

('EN79', 'Проф.')

('FG79', 'Р')

('FQ79', 'УТ')

('GD79', 'КР')

('GN79', 'КОИД')

('HA79', 'ЕН')

('HL79', 'ОП')

('HY79', 'Кшт')

('IL79', 'Тп.з.')

('JF79', 'Тшт')

('D83', 'А')

('H83', '03')

('N83', '000000034')

('AR83', '005')

('BF83', 'Комплектование')

('D91', 'Б')

('H91', '04')

('N91', 'Ящик складской из полипропилена')

('EN91', '12759 ')

('GD91', 0)

('GN91', 0)

('HA91', 0)

('HL91', 0)

('HY91', 0)

('IL91', 0)

('JF91', 0.1)

('D99', 'О')

('H99', '05')

('N99', '1. Укомплектовать детали согласно')

('H107', '06')

('N107', 'спецификации')

('H115', '07')

('D123', 'А')

('H123', '08')

('N123', '000000034')

('X123', '000000029')

('AR123', '010')

('BF123', 'Транспортирование')

('ED123', 'ИОТ №32')

('D131', 'Б')

('H131', '09')

('N131', 'Тележка гидравлическая')

('EN131', '11768 ')

('FQ131', '1')

('GD131', 1)

('GN131', 1)

('HA131', 1)

('HL131', 0)

('HY131', 0)

('IL131', 0)

('JF131', 0.002)

('D139', 'О')

('H139', '10')

('N139', '1. Переместить взрывозащищенную оболочку ВРПТ.301172.024-011 поз.1 с центрального склада к месту фрезерной')

('H147', '11')

('N147', 'обработки')

('D155', 'Т')

('H155', '12')

('N155', 'Деревянный поддон')

('H163', '13')

('D171', 'А')

('H171', '14')

('N171', '000000034')

('X171', '000000029')

('AR171', '015')

('BF171', 'Фрезерная с ЧПУ')

('ED171', 'ИОТ №11')

('D179', 'Б')

('H179', '15')

('N179', 'Фрезерно - гравировальный станок Wattsan A1 1313')

('EN179', '16045 ')

('FG179', '3')

('FQ179', '1')

('GD179', 1)

('GN179', 1)

('HA179', 1)

('HL179', 0)

('HY179', 0)

('IL179', 0)

('JF179', 0.082)

('D187', 'О')

('H187', '16')

('N187', '1. Установить взрывозащищенную оболочку ВРПТ.301172.024-011 поз.1 на станок и закрепить')

('C195', 'МК')

('C215', 'Дубл.')

('C219', 'Взам.')

('C223', 'Подл.')

('JK228', 2)

('IF237', 'КВП.161610-23.3169.18')

('C250', 'А')

('N250', 'Цех')

('X250', 'Уч.')

('AH250', 'РМ')

('AR250', 'Опер')

('BF250', 'Код, наименование операции')

('ED250', 'Обозначение документа')

('C254', 'Б')

('N254', 'Код, наименование оборудования')

('ED254', 'СМ')

('EN254', 'Проф.')

('FG254', 'Р')

('FQ254', 'УТ')

('GD254', 'КР')

('GN254', 'КОИД')

('HA254', 'ЕН')

('HL254', 'ОП')

('HY254', 'Кшт')

('IL254', 'Тп.з.')

('JF254', 'Тшт')

('C258', 'К/М')

('N258', 'Наименование детали, сб. единицы или материала')

('ED258', 'Обозначение, код')

('HA258', 'ОПП')

('HL258', 'ЕВ')

('HY258', 'ЕН')

('IL258', 'Ки')

('JF258', 'Н. расх')

('D264', 'Т')

('H264', '01')

('N264', 'Набор ключей ГОСТ 2839-80')

('D272', 'О')

('H272', '02')

('N272', '2. Расточить отверстие Ø6,5мм, два отверстия Ø20,5мм, выдерживая размеры 20±0,3мм; 25±0,3мм,')

('H280', '03')

('N280', '35±0,3мм, 55,5±0,3мм по УП согласно чертежу')

('D288', 'Т')

('H288', '04')

('N288', 'Очки О ГОСТ Р 12.4.013-97')

('D296', 'Т')

('H296', '05')

('N296', 'Фреза ССА01-3F-05050.06')

('D304', 'О')

('H304', '06')

('N304', '3. Контролировать размеры Ø6,5мм, Ø20,5мм, 20±0,3мм; 25±0,3мм, 35±0,3мм, 55,5±0,3мм')

('D312', 'Т')

('H312', '07')

('N312', 'Штангенциркуль ШЦ-I-125-0,05 ГОСТ 166-89')

('D320', 'О')

('H320', '08')

('N320', '4. Раскрепить оболочку, переустановить и закрепить')

('D328', 'Т')

('H328', '09')

('N328', 'Набор ключей ГОСТ 2839-80')

('D336', 'О')

('H336', '10')

('N336', '5. Расточить отверстие Ø32,5мм, выдерживая размеры 45±0,3мм; 80,5±0,3мм по УП согласно чертежу')

('D344', 'Т')

('H344', '11')

('N344', 'Очки О ГОСТ Р 12.4.013-97')

('D352', 'Т')

('H352', '12')

('N352', 'Фреза ССА01-3F-05050.06')

('D360', 'О')

('H360', '13')

('N360', '6. Контролировать размеры Ø32,5мм, 45±0,3мм; 80,5±0,3мм')

('D368', 'Т')

('H368', '14')

('N368', 'Штангенциркуль ШЦ-II-250-0,05 ГОСТ 166-89')

('D376', 'О')

('H376', '15')

('N376', '7. Раскрепить оболочку, переустановить и закрепить')

('D384', 'Т')

('H384', '16')

('N384', 'Набор ключей ГОСТ 2839-80')

('D392', 'О')

('H392', '17')

('N392', '8. Расточить два отверстия Ø25,5мм, выдерживая размеры 45±0,3мм; 50±0,3мм; 55,5±0,3мм по УП согласно')

('C400', 'МК')

('C420', 'Дубл.')

('C424', 'Взам.')

('C428', 'Подл.')

('JK433', 3)

('IF442', 'КВП.161610-23.3169.18')

('C455', 'А')

('N455', 'Цех')

('X455', 'Уч.')

('AH455', 'РМ')

('AR455', 'Опер')

('BF455', 'Код, наименование операции')

('ED455', 'Обозначение документа')

('C459', 'Б')

('N459', 'Код, наименование оборудования')

('ED459', 'СМ')

('EN459', 'Проф.')

('FG459', 'Р')

('FQ459', 'УТ')

('GD459', 'КР')

('GN459', 'КОИД')

('HA459', 'ЕН')

('HL459', 'ОП')

('HY459', 'Кшт')

('IL459', 'Тп.з.')

('JF459', 'Тшт')

('C463', 'К/М')

('N463', 'Наименование детали, сб. единицы или материала')

('ED463', 'Обозначение, код')

('HA463', 'ОПП')

('HL463', 'ЕВ')

('HY463', 'ЕН')

('IL463', 'Ки')

('JF463', 'Н. расх')

('H469', '01')

('N469', 'чертежу')

('D477', 'Т')

('H477', '02')

('N477', 'Очки О ГОСТ Р 12.4.013-97')

('D485', 'Т')

('H485', '03')

('N485', 'Фреза ССА01-3F-05050.06')

('D493', 'О')

('H493', '04')

('N493', '9. Контролировать размеры Ø25,5мм, 45±0,3мм; 50±0,3мм; 55,5±0,3мм')

('D501', 'Т')

('H501', '05')

('N501', 'Штангенциркуль ШЦ-II-250-0,05 ГОСТ 166-89')

('D509', 'О')

('H509', '06')

('N509', '10. Раскрепить оболочку, снять со станка')

('D517', 'О')

('H517', '07')

('N517', '11. Контроль исполнителем 100%, мастера 5%')

('H525', '08')

('D533', 'А')

('H533', '09')

('N533', '000000034')

('X533', '000000029')

('AR533', '020')

('BF533', 'Транспортирование')

('ED533', 'ИОТ №32')

('D541', 'Б')

('H541', '10')

('N541', 'Тележка гидравлическая')

('EN541', '18466 ')

('FG541', '2')

('FQ541', '1')

('GD541', 1)

('GN541', 1)

('HA541', 1)

('HL541', 0)

('HY541', 0)

('IL541', 0)

('JF541', 0.002)

('D549', 'О')

('H549', '11')

('N549', '1. Переместить взрывозащищенную оболочку ВРПТ.301172.024-011-23.3169.18 поз.1 с фрезерной обработки на место')

('H557', '12')

('N557', 'слесарной обработки.')

('D565', 'Т')

('H565', '13')

('N565', 'Деревянный поддон')

('H573', '14')

('D581', 'А')

('H581', '15')

('N581', '000000034')

('X581', '000000029')

('AR581', '025')

('BF581', 'Слесарная')

('ED581', 'ИОТ №44')

('D589', 'Б')

('H589', '16')

('N589', 'Пылесос Karcher 1.348-230.0')

('EN589', '18312 ')

('FG589', '2')

('FQ589', '1')

('GD589', 1)

('GN589', 1)

('HA589', 1)

('HL589', 0)

('HY589', 0)

('IL589', 0)

('JF589', 0.03)

('D597', 'О')

('H597', '17')

('N597', '1. Снять')

('C605', 'МК')

('C625', 'Дубл.')

('C629', 'Взам.')

('C633', 'Подл.')

('JK638', 4)

('IF647', 'КВП.161610-23.3169.18')

('C660', 'А')

('N660', 'Цех')

('X660', 'Уч.')

('AH660', 'РМ')

('AR660', 'Опер')

('BF660', 'Код, наименование операции')

('ED660', 'Обозначение документа')

('C664', 'Б')

('N664', 'Код, наименование оборудования')

('ED664', 'СМ')

('EN664', 'Проф.')

('FG664', 'Р')

('FQ664', 'УТ')

('GD664', 'КР')

('GN664', 'КОИД')

('HA664', 'ЕН')

('HL664', 'ОП')

('HY664', 'Кшт')

('IL664', 'Тп.з.')

('JF664', 'Тшт')

('C668', 'К/М')

('N668', 'Наименование детали, сб. единицы или материала')

('ED668', 'Обозначение, код')

('HA668', 'ОПП')

('HL668', 'ЕВ')

('HY668', 'ЕН')

('IL668', 'Ки')

('JF668', 'Н. расх')

('H674', '01')

('N674', 'заусенцы с отверстий, продуть оболочку сжатым воздухом от мех. частиц и стружки')

('D682', 'О')

('H682', '02')

('N682', '2. Контроль исполнителем 100%, мастера 5%')

('D690', 'Т')

('H690', '03')

('N690', 'Пневмопистолет продувочный')

('D698', 'Т')

('H698', '04')

('N698', 'Очки 3ПД-Г-2 ГОСТ Р 12.4.013-97')

('H706', '05')

('D714', 'А')

('H714', '06')

('N714', '000000034')

('X714', '000000029')

('AR714', '030')

('BF714', 'Транспортирование')

('ED714', 'ИОТ №32')

('D722', 'Б')

('H722', '07')

('N722', 'Тележка гидравлическая')

('EN722', '18466 ')

('FG722', '2')

('FQ722', '1')

('GD722', 1)

('GN722', 1)

('HA722', 1)

('HL722', 0)

('HY722', 0)

('IL722', 0)

('JF722', 0.002)

('D730', 'О')

('H730', '08')

('N730', '1. Переместить взрывозащищенную оболочку ВРПТ.301172.024-011-23.3169.18 поз.1 со слесарной обработки на место')

('H738', '09')

('N738', 'технического контроля')

('D746', 'Т')

('H746', '10')

('N746', 'Деревянный поддон')

('H754', '11')

('D762', 'А')

('H762', '12')

('N762', '000000034')

('X762', '000000029')

('AR762', '035')

('BF762', 'Контроль')

('ED762', 'ИОТ №6 ')

('D770', 'Б')

('H770', '13')

('N770', 'Стол контрольный ')

('EN770', '12968 ')

('FG770', '3')

('FQ770', '1')

('GD770', 1)

('GN770', 1)

('HA770', 1)

('HL770', 0)

('HY770', 0)

('IL770', 0)

('JF770', 0)

('D778', 'О')

('H778', '14')

('N778', '1. Контролировать размеры Ø6,5, Ø20,5, Ø25,5, Ø32,5, 20±0,3мм, 25±0,3мм, 35±0,3мм, 45±0,3мм, 50±0,3мм,')

('H786', '15')

('N786', '55,5±0,3мм, 80,5±0,3мм 2.Контролировать внешний вид')

('D794', 'Т')

('H794', '16')

('N794', 'Штангенциркуль ШЦ-I-125-0,1 ГОСТ 166-89')

('H802', '17')

('C810', 'МК')

('C830', 'Дубл.')

('C834', 'Взам.')

('C838', 'Подл.')

('JK843', 5)

('IF852', 'КВП.161610-23.3169.18')

('C865', 'А')

('N865', 'Цех')

('X865', 'Уч.')

('AH865', 'РМ')

('AR865', 'Опер')

('BF865', 'Код, наименование операции')

('ED865', 'Обозначение документа')

('C869', 'Б')

('N869', 'Код, наименование оборудования')

('ED869', 'СМ')

('EN869', 'Проф.')

('FG869', 'Р')

('FQ869', 'УТ')

('GD869', 'КР')

('GN869', 'КОИД')

('HA869', 'ЕН')

('HL869', 'ОП')

('HY869', 'Кшт')

('IL869', 'Тп.з.')

('JF869', 'Тшт')

('C873', 'К/М')

('N873', 'Наименование детали, сб. единицы или материала')

('ED873', 'Обозначение, код')

('HA873', 'ОПП')

('HL873', 'ЕВ')

('HY873', 'ЕН')

('IL873', 'Ки')

('JF873', 'Н. расх')

('D879', 'А')

('H879', '01')

('N879', '000000034')

('X879', '000000029')

('AR879', '040')

('BF879', 'Транспортирование')

('ED879', 'ИОТ №32')

('D887', 'Б')

('H887', '02')

('N887', 'Тележка гидравлическая')

('EN887', '18312 ')

('FG887', '2')

('FQ887', '1')

('GD887', 1)

('GN887', 1)

('HA887', 1)

('HL887', 0)

('HY887', 0)

('IL887', 0)

('JF887', 0.002)

('D895', 'О')

('H895', '03')

('N895', '1. Переместить взрывозащищенную оболочку ВРПТ.301172.024-011-22.3169.18 поз.1 с технического контроля на')

('H903', '04')

('N903', 'место сборки')

('D911', 'Т')

('H911', '05')

('N911', 'Деревянный поддон') ('H919', '06')

('D927', 'А')

('H927', '07')

('N927', '000000034')

('AR927', '045')

('BF927', 'Слесарно-сборочная')

('ED927', 'ИОТ №44')

('D935', 'Б')

('H935', '08')

('N935', 'Стол слесарный')

('EN935', '18312 ')

('FG935', '3')

('FQ935', '1')

('GD935', 1)

('GN935', 1)

('HA935', 1)

('HL935', 0)

('HY935', 0)

('IL935', 0)

('JF935', 0.487)

('D943', 'О')

('H943', '09')

('N943', '1. Установить оболочку ВРПТ.301172.024-011-23.3169.18 поз. 1 на стол2. Перед сборкой убедиться, что все')

('H951', '10')

('N951', 'устанавливаемые элементы находятся в исправном и работоспособном состоянии, механические повреждения элементов,')

('H959', '11')

('N959', 'проводов, лакокрасочных покрытий, отсутствуют')

('H967', '12')

('N967', '3.')

('H975', '13')

('N975', 'Открутить крышку и снять её 4. Наклеить внутрь оболочки ВРПТ.301172.024-011-23.3169.18 поз. 1 маркировочную')

('H983', '14')

('N983', 'табличку поз. 14 и знак электробезопасности "Заземление" поз. 27 согласно чертежу 5. Установить в')

('H991', '15')

('N991', 'оболочку ВРПТ.301172.024-011-23.3169.18 поз. 1 DIN- рейку NS35x7,5 поз. 13 c помощью шайб 6 019 ГОСТ 6402-70')

('H999', '16')

('N999', 'поз. 20 (2 шт.), шайб А.6.019 ГОСТ 11371-78 поз. 21 (2 шт.), винтов А.2.М6-6gx10.019 ГОСТ 17473-80 поз. 19 (2')

('H1007', '17')

('N1007', 'шт.) согласно чертежу6. Установить на DIN- рейку NS35x7,5 поз. 13 концевой стопор поз. 26 (2 шт.), клеммы')

('C1015', 'МК')

('C1035', 'Дубл.')

('C1039', 'Взам.')

('C1043', 'Подл.')

('JK1048', 6)

('IF1057', 'КВП.161610-23.3169.18')

('C1070', 'А')

('N1070', 'Цех')

('X1070', 'Уч.')

('AH1070', 'РМ')

('AR1070', 'Опер')

('BF1070', 'Код, наименование операции')

('ED1070', 'Обозначение документа')

('C1074', 'Б')

('N1074', 'Код, наименование оборудования')

('ED1074', 'СМ')

('EN1074', 'Проф.')

('FG1074', 'Р')

('FQ1074', 'УТ')

('GD1074', 'КР')

('GN1074', 'КОИД')

('HA1074', 'ЕН')

('HL1074', 'ОП')

('HY1074', 'Кшт')

('IL1074', 'Тп.з.')

('JF1074', 'Тшт')

('C1078', 'К/М')

('N1078', 'Наименование детали, сб. единицы или материала')

('ED1078', 'Обозначение, код')

('HA1078', 'ОПП')

('HL1078', 'ЕВ')

('HY1078', 'ЕН')

('IL1078', 'Ки')

('JF1078', 'Н. расх')

('H1084', '01')

('N1084', 'проходные винтовые поз. 24 (10 шт.), концевую пластину поз. 25, карты маркировочные поз. 23 (20 шт.) согласно')

('H1092', '02')

('N1092', 'чертежу7. Установить в оболочку ВРПТ.301172.024-011-23.3169.18 поз. 1 устройство заземления поз. 5 согласно')

('H1100', '03')

('N1100', 'чертежу8. Установить в оболочку ВРПТ.301172.024-011-23.3169.18 поз. 1 кабельный ввод ВЗ-МБ20 поз. 2 (2 шт.),')

('H1108', '04')

('N1108', 'заглушку защитную ВЗ-ВЗе20 поз. 7 (2 шт.), кольцо уплотнительное УК-20 поз. 10 (2 шт.), контргайку КГ-20 поз.')

('H1116', '05')

('N1116', '15 (2 шт.) согласно чертежу9. Установить в оболочку ВРПТ.301172.024-011-23.3169.18 поз. 1 кабельный ввод ВЗ-')

('H1124', '06')

('N1124', 'МБ25 поз. 3 (2 шт.), заглушку защитную ВЗ-ВЗе25 поз. 8 (2 шт.), кольцо уплотнительное УК-25 поз. 11 (2 шт.),')

('H1132', '07')

('N1132', 'контргайку КГ-25 поз. 16 (2 шт.) согласно чертежу10. Установить в оболочку ВРПТ.301172.024-011-23.3169.18 поз')

('H1140', '08')

('N1140', '. 1 кабельный ввод ВЗ-МБ32 поз. 4, заглушку защитную ВЗ-ВЗе32 поз. 9, кольцо уплотнительное УК-32 поз. 12,')

('H1148', '09')

('N1148', 'контргайку КГ-32 поз. 17 согласно чертежу11. Наклеить на оболочку ВРПТ.301172.024-011-23.3169.18 поз. 1')

('H1156', '10')

('N1156', 'маркировочную табличку поз. 14 и знак электробезопасности "Заземление" поз. 27 согласно чертежу')

('D1164', 'Т')

('H1164', '11')

('N1164', 'Отвертка ГОСТ 17199-88')

('D1172', 'Т')

('H1172', '12')

('N1172', 'Набор ключей ГОСТ 2839-80')

('D1180', 'Т')

('H1180', '13')

('N1180', 'Молоток 7850-0102 1 1 Ц 15.хр ГОСТ 2310-77')

('D1188', 'Т')

('H1188', '14')

('N1188', 'Приспособление для обжима наконечников')

('D1196', 'Т')

('H1196', '15')

('N1196', 'Инструмент для снятия изоляции')

('H1204', '16')

('H1212', '17')

('C1220', 'МК')

('C1240', 'Дубл.')

('C1244', 'Взам.')

('C1248', 'Подл.')

('JK1253', 7)

('IF1262', 'КВП.161610-23.3169.18')

('C1275', 'А')

('N1275', 'Цех')

('X1275', 'Уч.')

('AH1275', 'РМ')

('AR1275', 'Опер')

('BF1275', 'Код, наименование операции')

('ED1275', 'Обозначение документа')

('C1279', 'Б')

('N1279', 'Код, наименование оборудования')

('ED1279', 'СМ')

('EN1279', 'Проф.')

('FG1279', 'Р')

('FQ1279', 'УТ')

('GD1279', 'КР')

('GN1279', 'КОИД')

('HA1279', 'ЕН')

('HL1279', 'ОП')

('HY1279', 'Кшт')

('IL1279', 'Тп.з.')

('JF1279', 'Тшт')

('C1283', 'К/М')

('N1283', 'Наименование детали, сб. единицы или материала')

('ED1283', 'Обозначение, код')

('HA1283', 'ОПП')

('HL1283', 'ЕВ')

('HY1283', 'ЕН')

('IL1283', 'Ки')

('JF1283', 'Н. расх')

('D1289', 'А')

('H1289', '01')

('N1289', '000000034')

('AR1289', '050')

('BF1289', 'Транспортирование')

('ED1289', 'ИОТ №32')

('D1297', 'Б')

('H1297', '02')

('N1297', 'Тележка гидравлическая')

('EN1297', '18312 ')

('FG1297', '2')

('FQ1297', '1')

('GD1297', 1)

('GN1297', 1)

('HA1297', 1)

('HL1297', 0)

('HY1297', 0)

('IL1297', 0)

('JF1297', 0.002)

('D1305', 'О')

('H1305', '03')

('N1305', '1. Переместить клеммную коробку со сборки на место испытания')

('D1313', 'Т')

('H1313', '04')

('N1313', 'Деревянный поддон')

('H1321', '05')

('D1329', 'А')

('H1329', '06')

('N1329', '000000034')

('AR1329', '055')

('BF1329', 'Испытание')

('ED1329', 'ИОТ №6 ')

('D1337', 'Б')

('H1337', '07')

('N1337', 'Стол контрольный ')

('EN1337', '12968 ')

('FG1337', '3')

('FQ1337', '1')

('GD1337', 1)

('GN1337', 1)

('HA1337', 1)

('HL1337', 0)

('HY1337', 0)

('IL1337', 0)

('JF1337', 0.08)

('D1345', 'О')

('H1345', '08')

('N1345', '1. Проверка комплектности, маркировки, маркировки клемм и упаковки2. Проверка габаритных, установочных и')

('H1353', '09')

('N1353', 'присоединительных размеров3. Проверка на соответствие КД4. Проверка величины электрического сопротивления')

('H1361', '10')

('N1361', 'изоляции:Измерение производится на следующих этапах испытаний: - в практически холодном состоянии изделия при')

('H1369', '11')

('N1369', 'нормальных климатических условиях перед началом и после окончания всех видов испытаний;Напряжение постоянного')

('H1377', '12')

('N1377', 'тока, развиваемое мегаомметром при измерениях сопротивления изоляции, должно быть не менее 500ВСопротивление')

('H1385', '13')

('N1385', 'изоляции должно измеряться:- между всеми частями изделия, предназначенными для работы под одинаковым напряжением')

('H1393', '14')

('N1393', 'и соединенными вместе на время измерения, и любой доступной для прикосновения металлической частью изделия- между')

('H1401', '15')

('N1401', 'частями изделия, предназначенными для работы под напряжением, электрически не связанными между собой, между')

('H1409', '16')

('N1409', 'различными обмоткамиОтсчет показаний величины сопротивления изоляции на мегаомметре должен проводиться после')

('H1417', '17')

('N1417', 'того, как приложенное напряжение установится постоянным. Сопротивление изоляции должно быть более 100 МОм5.')

('C1425', 'МК')

('C1445', 'Дубл.')

('C1449', 'Взам.')

('C1453', 'Подл.')

('JK1458', 8)

('IF1467', 'КВП.161610-23.3169.18')

('C1480', 'А')

('N1480', 'Цех')

('X1480', 'Уч.')

('AH1480', 'РМ')

('AR1480', 'Опер')

('BF1480', 'Код, наименование операции')

('ED1480', 'Обозначение документа')

('C1484', 'Б')

('N1484', 'Код, наименование оборудования')

('ED1484', 'СМ')

('EN1484', 'Проф.')

('FG1484', 'Р')

('FQ1484', 'УТ')

('GD1484', 'КР')

('GN1484', 'КОИД')

('HA1484', 'ЕН')

('HL1484', 'ОП')

('HY1484', 'Кшт')

('IL1484', 'Тп.з.')

('JF1484', 'Тшт')

('C1488', 'К/М')

('N1488', 'Наименование детали, сб. единицы или материала')

('ED1488', 'Обозначение, код')

('HA1488', 'ОПП')

('HL1488', 'ЕВ')

('HY1488', 'ЕН')

('IL1488', 'Ки')

('JF1488', 'Н. расх')

('H1494', '01')

('N1494', 'Проверка электрической прочности изоляции изделий:Электрическая прочность изоляции изделий должны испытываться в')

('H1502', '02')

('N1502', 'течение 1 мин приложением переменного напряжения практически синусоидальной формы с частотой 50 Гц при')

('H1510', '03')

('N1510', 'нормальных климатических условиях согласно следующему:Испытательное напряжение 2500В частотой 50 или 60 Гц на 1')

('H1518', '04')

('N1518', 'мин прикладывают между DIN – рейкой и закороченными клеммамиРезультаты испытаний считаются удовлетворительными,')

('H1526', '05')

('N1526', 'если: В процессе испытаний не произошло электрического пробоя или поверхностного перекрытия изоляции; нагрева')

('H1534', '06')

('N1534', 'изоляции; сопротивление изоляции в нормальных условиях более 100 МОмПосле окончания испытаний заполнить')

('H1542', '07')

('N1542', 'протокол ПСИ')

('D1550', 'Т')

('H1550', '08')

('N1550', 'Штангенциркуль ШЦ-I-125-0,05 ГОСТ 166-89')

('D1558', 'Т')

('H1558', '09')

('N1558', 'Мультиметр цифровой DT – 932N')

('D1566', 'Т')

('H1566', '10')

('N1566', 'Мегаомметр цифровой Е6-31 по НТД')

('D1574', 'Т')

('H1574', '11')

('N1574', 'Аппарат испытательный диодный АИДД-70/50.')

('H1582', '12')

('D1590', 'А')

('H1590', '13')

('N1590', '000000034')

('AR1590', '060')

('BF1590', 'Слесарная')

('ED1590', 'ИОТ №32')

('D1598', 'Б')

('H1598', '14')

('N1598', 'Стол слесарный')

('EN1598', '18312 ')

('FG1598', '2')

('FQ1598', '1')

('GD1598', 1)

('GN1598', 1)

('HA1598', 1)

('HL1598', 0)

('HY1598', 0)

('IL1598', 0)

('JF1598', 0.033)

('D1606', 'О')

('H1606', '15')

('N1606', '1. Установить крышку и закрутить ее')

('D1614', 'Т')

('H1614', '16')

('N1614', 'Набор ключей ГОСТ 2839-80')

('H1622', '17')

('C1630', 'МК')

('C1650', 'Дубл.')

('C1654', 'Взам.')

('C1658', 'Подл.')

('JK1663', 9)

('IF1672', 'КВП.161610-23.3169.18')

('C1685', 'А')

('N1685', 'Цех')

('X1685', 'Уч.')

('AH1685', 'РМ')

('AR1685', 'Опер')

('BF1685', 'Код, наименование операции')

('ED1685', 'Обозначение документа')

('C1689', 'Б')

('N1689', 'Код, наименование оборудования')

('ED1689', 'СМ')

('EN1689', 'Проф.')

('FG1689', 'Р')

('FQ1689', 'УТ')

('GD1689', 'КР')

('GN1689', 'КОИД')

('HA1689', 'ЕН')

('HL1689', 'ОП')

('HY1689', 'Кшт')

('IL1689', 'Тп.з.')

('JF1689', 'Тшт')

('C1693', 'К/М')

('N1693', 'Наименование детали, сб. единицы или материала')

('ED1693', 'Обозначение, код')

('HA1693', 'ОПП')

('HL1693', 'ЕВ')

('HY1693', 'ЕН')

('IL1693', 'Ки')

('JF1693', 'Н. расх')

('D1699', 'А')

('H1699', '01')

('N1699', '000000034')

('AR1699', '065')

('BF1699', 'Транспортирование')

('ED1699', 'ИОТ №32')

('D1707', 'Б')

('H1707', '02')

('N1707', 'Тележка гидравлическая')

('EN1707', '18312 ')

('FG1707', '2')

('FQ1707', '1')

('GD1707', 1)

('GN1707', 1)

('HA1707', 1)

('HL1707', 0)

('HY1707', 0)

('IL1707', 0)

('JF1707', 0.002)

('D1715', 'О')

('H1715', '03')

('N1715', '1. Переместить клеммную коробку с места испытания на место упаковывания')

('D1723', 'Т')

('H1723', '04')

('N1723', 'Деревянный поддон')

('H1731', '05')

('D1739', 'А')

('H1739', '06')

('N1739', '000000034')

('AR1739', '070')

('BF1739', 'Упаковывание')

('ED1739', 'ИОТ №43')

('D1747', 'Б')

('H1747', '07')

('EN1747', '19293 ')

('FQ1747', '1')

('GD1747', 1)

('GN1747', 1)

('HA1747', 1)

('HL1747', 0)

('HY1747', 0)

('IL1747', 0)

('JF1747', 0.07)

('D1755', 'О')

('H1755', '08')

('N1755', '1. Обернуть клеммную коробку в воздушно - пузырчатую пленку2. Закрепить скотчем, уложить в гофроящик 3 .Уложить')

('H1763', '09')

('N1763', 'на поддон')

('D1771', 'Т')

('H1771', '10')

('N1771', 'Ножницы ГОСТ Р51268-99')

('D1779', 'Т')

('H1779', '11')

('N1779', 'Натяжитель для полипропиленовой ленты В-330')

('D1787', 'Т')

('H1787', '12')

('N1787', 'Зажимное устройство (клещи) Н-36-16')

('D1795', 'Т')

('H1795', '13')

('N1795', 'Деревянный поддон')

('H1803', '14')

('D1811', 'А')

('H1811', '15')

('N1811', '000000034')

('AR1811', '075')

('BF1811', 'Транспортирование')

('ED1811', 'ИОТ №32')

('D1819', 'Б')

('H1819', '16')

('N1819', 'Тележка гидравлическая')

('EN1819', '18312 ')

('FG1819', '2')

('FQ1819', '1')

('GD1819', 1)

('GN1819', 1)

('HA1819', 1)

('HL1819', 0)

('HY1819', 0)

('IL1819', 0)

('JF1819', 0.002)

('D1827', 'О')

('H1827', '17')

('N1827', '1. Переместить клеммную коробку на место хранения')

('C1835', 'МК')

('C1855', 'Дубл.')

('C1859', 'Взам.')

('C1863', 'Подл.')

('JK1868', 10)

('IF1877', 'КВП.161610-23.3169.18')

('C1890', 'А')

('N1890', 'Цех')

('X1890', 'Уч.')

('AH1890', 'РМ')

('AR1890', 'Опер')

('BF1890', 'Код, наименование операции')

('ED1890', 'Обозначение документа')

('C1894', 'Б')

('N1894', 'Код, наименование оборудования')

('ED1894', 'СМ')

('EN1894', 'Проф.')

('FG1894', 'Р')

('FQ1894', 'УТ')

('GD1894', 'КР')

('GN1894', 'КОИД')

('HA1894', 'ЕН')

('HL1894', 'ОП')

('HY1894', 'Кшт')

('IL1894', 'Тп.з.')

('JF1894', 'Тшт')

('C1898', 'К/М')

('N1898', 'Наименование детали, сб. единицы или материала')

('ED1898', 'Обозначение, код')

('HA1898', 'ОПП')

('HL1898', 'ЕВ')

('HY1898', 'ЕН')

('IL1898', 'Ки')

('JF1898', 'Н. расх')

('D1904', 'Т')

('H1904', '01')

('N1904', 'Деревянный поддон')

('H1912', '02')

('H1920', '03')

('H1928', '04')

('H1936', '05')

('H1944', '06')

('H1952', '07')

('H1960', '08')

('H1968', '09')

('H1976', '10')

('H1984', '11')

('H1992', '12')

('H2000', '13')

('H2008', '14')

('H2016', '15')

('H2024', '16')

('H2032', '17')

('C2040', 'МК')